



Mess-Management



Tekowe
Schleif- und Verschleißschutz-Technik

Unser Mess- und Prüflabor ist zertifiziert nach DIN EN ISO 17025. Mit modernsten Präzisionsmessmaschinen sind 3D-Messungen zur Qualitätssicherung und Digitalisierungen von Formkörpern zur Flächenrückführung möglich.

Zeiss CONTURA G2

- konzipiert zur Messung von Elementen in zahlreichen Winkelpositionen und mit kleinen Tasterkonfigurationen
- bewährtes ZEISS RDS Drehschwenkgelenk, das 20.736 Positionen in 2,5°-Schritten anfahren kann
- Scannen in allen Winkelpositionen mit dem VAST XXT Scanning Sensor

Faro Gage

- hochpräziser Messarm zum Einsatz in der Fertigung
- für anspruchsvolle Messaufgaben im Bereich der Form- und Lagetoleranzen
- Messergebnisse im Maschinencenter oder am Werkzeug selbst für alle Bauteile, Werkzeuge und Zusammenbauten
- mit integrierter Temperaturkompensation

Tekowe GmbH

Beim Weißen Stein 3
D-56579 Bonefeld
Telefon +49 2634 9697-0
Telefax +49 2634 9697-77
www.tekowe-gmbh.de

